

# Portal-Radsatzdrehmaschine 165 CNC



Die HEGENSCHIEDT-MFD Portal-Radsatzdrehmaschine (Typ 165 CNC) ist speziell für die Produktion in Hochleistungswerkstätten mit schienengebundenem Radsatztransport konzipiert. Für diesen Einsatz ist die Basis, der Maschinenständer, portalartig ausgebildet und überbrückt das Beschickungsgleis. Auf dem Maschinenständer sind die beiden Supporte über Kopf angeordnet und erlauben in idealer Weise ungehindertes Beschicken der Maschine.

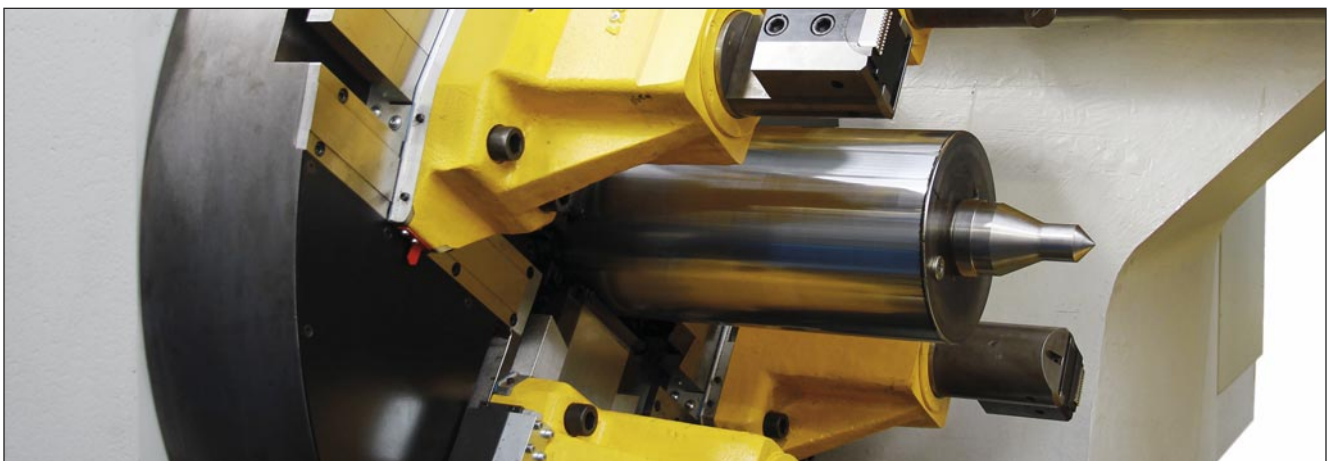
Die seitlich angeordneten Spindelstöcke mit den integrierten Mitnahmen und Pinolen sind mit je einem Hauptantrieb ausgerüstet und für die Ein- und Ausspannvorgänge verschiebbar ausgeführt. Standardisierte Prozessabläufe wie Radsatzbeschickung, Messen und Bearbeiten sind vollautomatisch.

## Einsatzbereich

- Bearbeitung neuer und gelaufener Radsätze
- Radreifenprofilbearbeitung
- Felgenbearbeitung

## Ausführung

- Hochleistungsmaschine für mittlere bis schwere Zerspanung
- Portalbauform für Radsatzdurchrollbetrieb
- Flurebene Aufstellung
- Automatische Maschinensteuerung



## Maschinenspezifikation 165 CNC

### Maschinenabmessungen

Maschinenabmaße (L x B x H)	9.0 m x 3.7 m x 3.4 m
Grubenabmaße (L x B x H)	16.2 m x 7.0 m x 3.4 m
Maschinengewicht	57000 kg

### Allgemeine Spezifikation

Maximale Durchmesserdiffferenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes*	$\leq 0.3$ mm
Maximale Rundlaufabweichung am Radsatz $\leq 1000$ mm Durchmesser*	$\leq 0.2$ mm
Maximale Rundlaufabweichung am Radsatz $> 1000$ mm Durchmesser*	$\leq 0.3$ mm
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	32 mm <sup>2</sup>

### Optionale Ausrüstung

- Bearbeitung von Brems Scheiben
- Bearbeitung von Felgen
- Nachdrehen der Kennrinne
- Rauchabsaugung
- Maschineneinhausung
- Datenbankverwaltung

### Anschlussdaten

Leistung	350 KVA
----------	---------

### Radsatzabmessungen

Maximaler Laufkreisdurchmesser*	1250 mm
Minimaler Laufkreisdurchmesser*	600 mm

\* andere Durchmesser nach Untersuchung möglich

